



## Регистрационное удостоверение



1	Номер <input type="text" value="ЛП-004244"/>	Дата регистрации <input type="text" value="17.04.2017"/>	Дата окончания действия <input type="text" value="17.04.2024"/>	Дата решения <input type="text" value="17.04.2017"/>	Разрешён ввод в гражданский оборот до <input type="text" value="5 лет"/>				
2	Наименование держателя или владельца регистрационного удостоверения лекарственного препарата	Наименование <input type="text" value="Ципла Лтд"/>	Страна <input type="text" value="Индия"/>						
3	Торговое наименование лекарственного препарата	<input type="text" value="СЕРОФЛО"/>							
4	Международное непатентованное или группировочное или химическое наименование	<input type="text" value="Салметерол+Флутиказон"/>							
5	Формы выпуска	Лекарственная форма	Дозировка	Срок годности	Условия хранения				
		капсулы с порошком для ингаляций	50 мкг+100 мкг	2 года	При температуре не выше 30 град. • 30 шт. - флаконы - пачки картонные (30 шт.) - Не указано				
		капсулы с порошком для ингаляций	50 мкг+250 мкг	2 года	При температуре не выше 30 град. • 30 шт. - флаконы - пачки картонные (30 шт.) - Не указано				
		капсулы с порошком для ингаляций	50 мкг+500 мкг	2 года	При температуре не выше 30 град. • 30 шт. - флаконы - пачки картонные (30 шт.) - Не указано				
6	Сведения о стадиях производства	№ п/п	Стадия производства	Производитель	Адрес производителя	Страна			
		1	Упаковщик/фасовщик (вторичная/третичная упаковка)	Ципла Лтд	Vill. Malpur, Baddi, Distt. Solan [H.P.], India	Индия			
		2	Упаковщик/фасовщик (в первичную упаковку)	Ципла Лтд	Vill. Malpur, Baddi, Distt. Solan [H.P.], India	Индия			
		3	Производитель (готовой ЛФ)	Ципла Лтд	Vill. Malpur, Baddi, Distt. Solan [H.P.], India	Индия			
4	Выпускающий контроль качества	Ципла Лтд	Vill. Malpur, Baddi, Distt. Solan [H.P.], India	Индия					
7	Инструкция по применению лекарственного препарата	<input type="text" value="Показать инструкции"/>							
8	Нормативная документация	№ п/п	Номер НД	Год	№ изм	Наименование			
		1	ЛП 004244-170417	2017		СЕРОФЛО			
9	Фармако-терапевтическая группа	<input type="text" value="Фармако-терапевтическая группа"/> бронходилатирующее средство - бета-адреномиметик							
10	Анатомо-терапевтическая химическая классификация	Код АТХ	АТХ						
		R03AK06	Сальметерол, в комбинации с другими препаратами для лечения обструктивных заболеваний дыхательных путей						
11	Фармацевтическая субстанция	Международное непатентованное или группировочное или химическое наименование	Торг. наим.	Производитель	Адрес	Срок годности	Условия хранения	Фармакоп. статья / Номер НД	Входит в перечень нарк. средств, псих. веществ и их прекурсоров
		Флутиказон		Ципла Лтд.	Plot No. D-27, M.I.D.C. Industrial Area, Kurkumbh, Taluka-Daund, Pune, 413 802, Maharashtra State, India	~			~
		Салметерол		Ципла Лимитед	A-2, A-33 & A-37/2/2, M.I.D.C., Patalganga, Dist. Raigad - 410220, Maharashtra State, India	~			~
12	Особые отметки	Наличие лекарственного препарата в перечне ЖНВЛП							<input type="text" value="Да"/>
		Наличие в лекарственном препарате наркотических средств, психотропных веществ и их прекурсоров, подлежащих контролю в Российской Федерации в соответствии с законодательством Российской Федерации, международными договорами Российской Федерации, в том числе Единой конвенцией о наркотических средствах 1961 года и Конвенцией о психотропных веществах 1971 года							<input type="text" value="~"/>