ГРЛС

БМКП

1	Номер ЛП-007637			ата реги	страции	25.11.2021		Дата окончани действи Разрешён вво	-	P	25.11.2021		
2	Наименование держателя или владельца регистрационного удостоверения лекарственного препарата		ООО "Прайд Россия	-Фарма	ı''								
3	Торговое наименование лекарственного препарата	Ми	Миропентан										
4	Международное непатентованное или группировочное или химическое наименование	Пентозана полисульфат натрия											
			Лекарственная форма До			Срок годности		Условия хранения Упаковки					
5	Формы выпуска	капсулы 1			100 мг	3 года При температуре не вып • 90 шт флаконы - пачки картонные (90 шт.) - П • 90 шт флаконы (288 шт.) - короба картонные (• 90 шт флаконы (48 шт.) - короба картонные (4					епту І шт.) - In-Bulk		
6	Сведения о стадиях производства		№ Стадия производства			Производитель					Адрес производителя Стран		
	1 "	1	Упаковщик/фасовщик 1 (вторичная/третичная упаковка)			Закрытое акционерное общество "Обнинская кимико-фармацевтическая компания" (ЗАО "ОХФК")				Калужская область, г. Обнинск, Киевское шоссе, зд. 107			
			Упаковщик/о (вторичная/т упаковка)		(Стерил-Джин Лайф Сайенсис (П) Лтд Vi					No. 45, Mangalam Main Road, Mangalam Village, Villianur Commune, Puducherry-605110, Инди- India		
			Упаковщик/опервичную у	фасовщик (в упаковку)	(Стерил-,	Джин Лайф Сайен			Village, Villian			Индия
		4	4 Производитель (готовой ЛФ)			Стерил-Джин Лайф Сайенсис (П) Лтд				No. 45, Mangalam Main Road, Mangalam Village, Villianur Commune, Puducherry-605110, India			Индия

		5 Выпускающий контроль качества 6 Выпускающий контроль качества			химико-фар "ОХФК")	ционерное общество "Обымацевтическая компания" тн Лайф Сайенсис (П) Лтд	Калужская область, г.о. "Город Обнинск", г. Обнинск, Киевское шоссе, зд. 3a, стр. 3 No. 45, Mangalam Main Road, Mangalam Village, Villianur Commune, Puducherry-605110, India						
7	Инструкция по применению лекарственного препарата	Показать инструкции											
8	Нормативная	№ п/п					Год	№ изм		Наименование			
	документация	1	ЛП-00	7637-2	51121		Миропентан						
9	Фармако-терапевтическая	Фармако-терапевтическая группа средство для лечения урологических заболеваний											
	группа												
1.0	Анатомо-терапевтическая	Код АТХ				ATX							
10	химическая классификация	G04BX15		Пентоз	вана полисульфат н	полисульфат натрия							
11	Фармацевтическая субстанция	Международное непатентованное или группировочное или химическое наименование		Торг. наим.	Производитель	Адрес	Срок годности	Условия хранения	Фармакоп. статья / Номер НД	Входит в перечень нарк. средств, псих. веществ и их прекурсоров			
	субстанция	Пентозана полисульфат нат	рия		Свати Спентозе Пвт. Лтд	114, Marine Chambers, 11 New Marine Lines, Mumb - 400 020, India	ai ~			~			
12		Наличие лекарственного препарата в перечне ЖНВЛП											
	Особые отметки	Российской Феде	ерации	в соот	ветствии с законод	ких средств, психотропны ательством Российской Ф ркотических средствах 19	едерации, ме	ждународнь	іми договорами і	Российской			