



Регистрационное удостоверение



1	Номер	ЛП-№(000383)-(РГ-RU)	Дата регистрации	07.10.2021	Дата окончания действия	07.10.2026	Дата решения	19.07.2023
	Дата переоформления	19.07.2023		Разрешён ввод в гражданский оборот до	5 лет			
2	Наименование держателя или владельца регистрационного удостоверения лекарственного препарата	Наименование	Акционерное общество "ВЕРОФАРМ" (АО "ВЕРОФАРМ")					
		Страна	Россия					
3	Торговое наименование лекарственного препарата	Слабилен®						
4	Международное непатентованное или группировочное или химическое наименование	Натрия пикосульфат						
5	Формы выпуска	Лекарственная форма	Дозировка	Срок годности	Условия хранения			
		таблетки, покрытые пленочной оболочкой	5 мг	3 года	Упаковки			
					При температуре не выше 25 град.			
				<ul style="list-style-type: none"> <li>• 10 шт. - упаковки ячейковые контурные - пачки картонные (10 шт.) - Без рецепта</li> <li>• 10 шт. - упаковки ячейковые контурные (2 шт.) - пачки картонные (20 шт.) - Без рецепта</li> <li>• 10 шт. - упаковки ячейковые контурные (5 шт.) - пачки картонные (50 шт.) - Без рецепта</li> </ul>				
6	Сведения о стадиях производства	№ п/п	Стадия производства	Производитель	Адрес производителя	Страна		
		1	Упаковщик/фасовщик (вторичная/третичная упаковка)	Акционерное общество "ВЕРОФАРМ" (АО "ВЕРОФАРМ")	308013, г. Белгород, ул. Рабочая, д. 14	Россия		
		2	Упаковщик/фасовщик (в первичную упаковку)	Акционерное общество "ВЕРОФАРМ" (АО "ВЕРОФАРМ")	308013, г. Белгород, ул. Рабочая, д. 14	Россия		
		3	Производитель (готовой ЛФ)	Акционерное общество "ВЕРОФАРМ" (АО "ВЕРОФАРМ")	308013, г. Белгород, ул. Рабочая, д. 14	Россия		
		4	Выпускающий контроль качества	Акционерное общество "ВЕРОФАРМ" (АО "ВЕРОФАРМ")	308013, г. Белгород, ул. Рабочая, д. 14	Россия		
7	Инструкция по применению	Показать инструкции						

лекарственного препарата									
8	Нормативная документация	№ п/п	Номер НД			Год	№ изм	Наименование	
		1	ЛП-№(000383)-(РГ-RU)-190723			2023		Слабилен®	
9	Фармако-терапевтическая группа	Фармако-терапевтическая группа							слабительное средство
10	Анатомо-терапевтическая химическая классификация	Код АТХ	АТХ						
		A06AB08	Натрия пикосульфат						
11	Фармацевтическая субстанция	Международное непатентованное или группировочное или химическое наименование	Торг. наим.	Производитель	Адрес	Срок годности	Условия хранения	Фармакоп. статья / Номер НД	Входит в перечень нарк. средств, псих. веществ и их прекурсоров
		Натрия пикосульфат	Натрия пикосульфат	Дишман Карбоген Амсис Лимитед	1216/11, 12, 1216/20 to 26, G.I.D.C. Estate, Phase-IV, Naroda, City: Ahmedabad - 382 330, Dist: Ahmedabad, Gujarat State, India	5 лет	При температуре не выше 25 град.	ЛС-001133-130422	~
12	Особые отметки	Наличие лекарственного препарата в перечне ЖНВЛП							<input type="text" value="Нет"/>
		Наличие в лекарственном препарате наркотических средств, психотропных веществ и их прекурсоров, подлежащих контролю в Российской Федерации в соответствии с законодательством Российской Федерации, международными договорами Российской Федерации, в том числе Единой конвенцией о наркотических средствах 1961 года и Конвенцией о психотропных веществах 1971 года							<input type="text" value="~"/>